



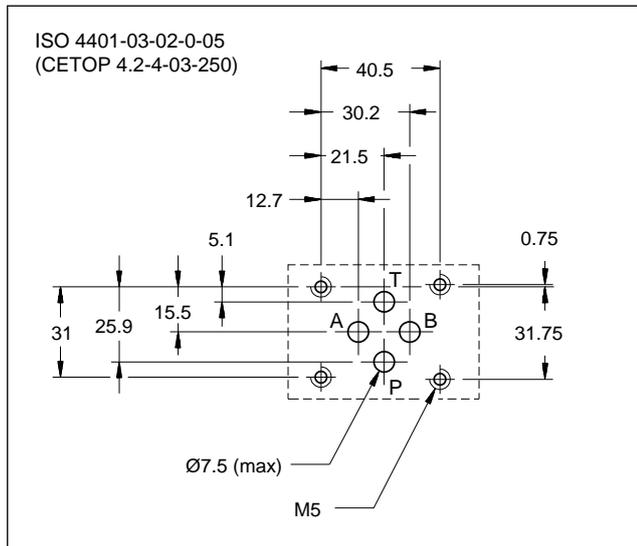
DT03

ELETTROVALVOLA DIREZIONALE A TENUTA SERIE 10

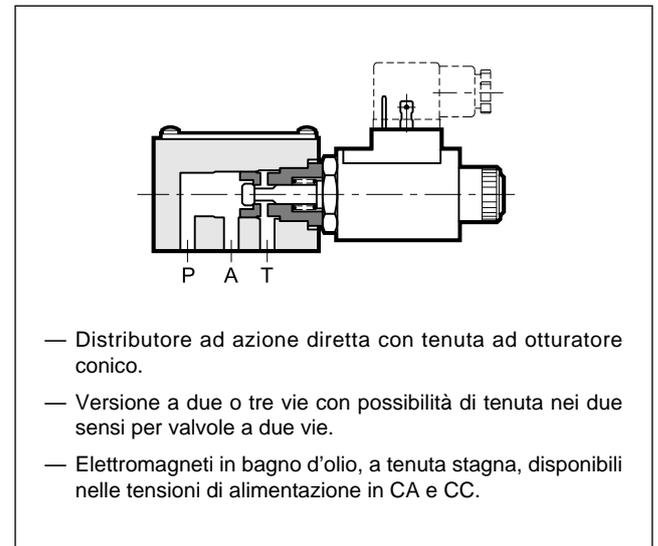
**ATTACCHI A PARETE
ISO 4401-03**

**p max 250 bar
Q max 25 l/min**

PIANO DI POSA



FUNZIONAMENTO

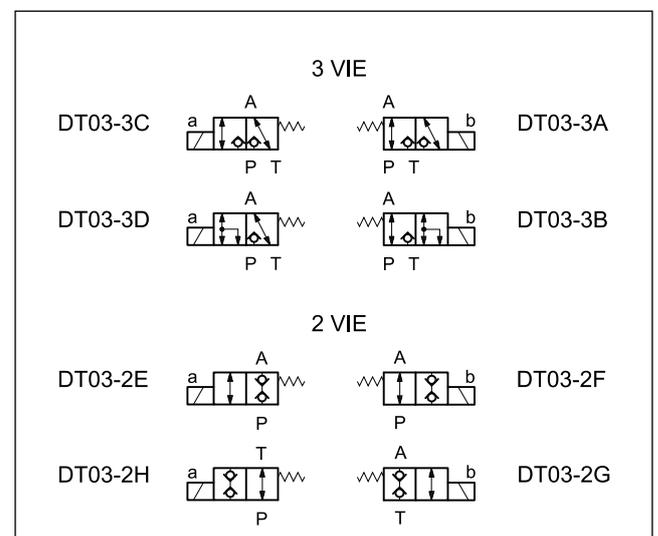


PRESTAZIONI

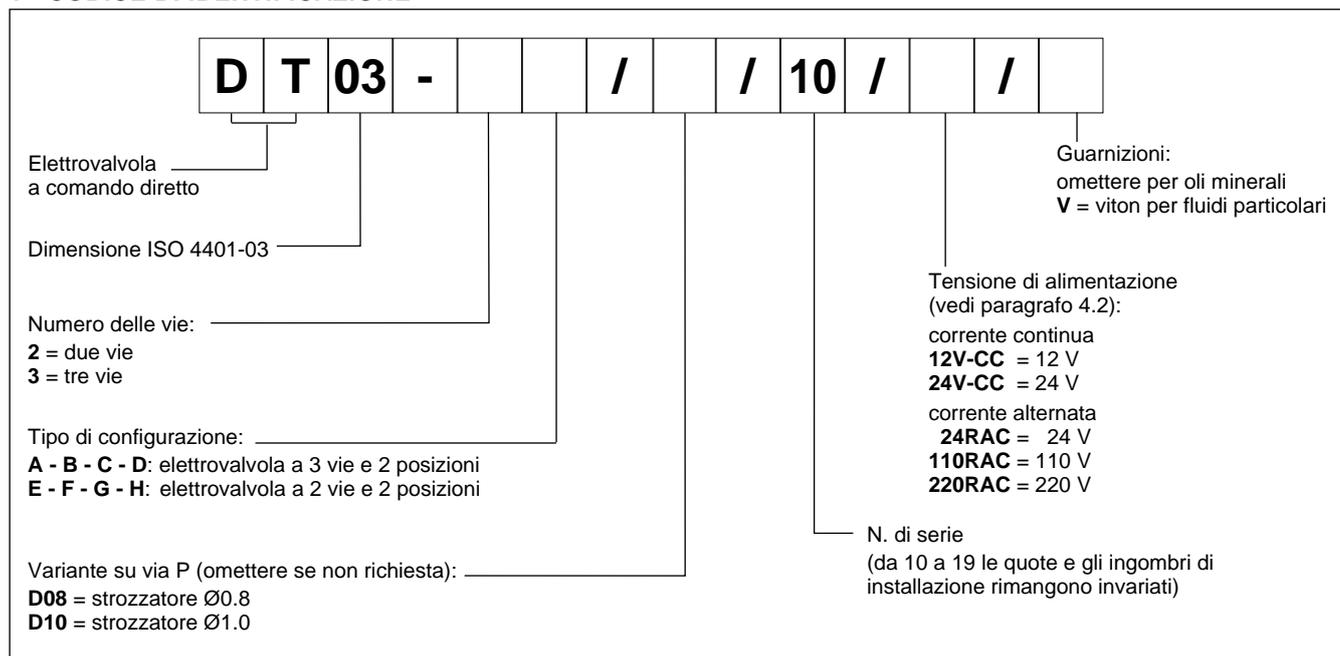
(rilevate con olio minerale con viscosità di 36 cSt a 50°C)

| | | |
|------------------------------------|---------------------------------------|-----------|
| Pressione massima d'esercizio | bar | 250 |
| Portata massima | l/min | 25 |
| Campo temperatura ambiente | °C | -20 / +50 |
| Campo temperatura fluido | °C | -20 / +80 |
| Campo viscosità fluido | cSt | 10 ÷ 400 |
| Grado di contaminazione del fluido | secondo ISO 4406:1999 classe 20/18/15 | |
| Viscosità raccomandata | cSt | 25 |
| Massa | kg | 1,3 |

SIMBOLI IDRAULICI

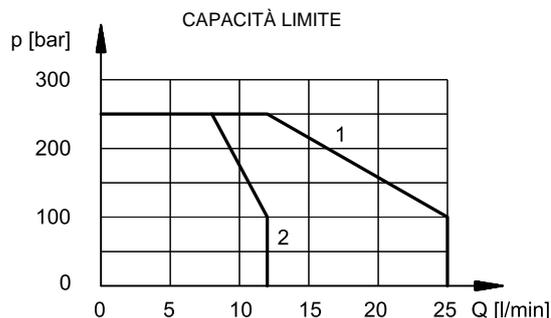
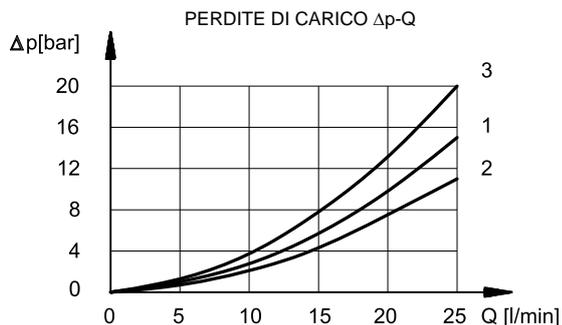


1 - CODICE DI IDENTIFICAZIONE



2 - CURVE CARATTERISTICHE

(valori ottenuti con viscosità 36 cSt a 50 °C)



| valvola | Curva del diagramma | |
|---------|----------------------------|-------------------------|
| | Elettromagnete diseccitato | Elettromagnete eccitato |
| DT03-3A | 1 | 3 |
| DT03-3B | 2 | 3 |
| DT03-3C | 1 | 3 |
| DT03-3D | 2 | 3 |
| DT03-2E | - | 3 |
| DT03-2F | 1 | - |
| DT03-2G | - | 3 |
| DT03-2H | 1 | - |

| valvola | Curva del diagramma |
|---------|---------------------|
| DT03-3A | 2 |
| DT03-3B | 1 |
| DT03-3C | 1 |
| DT03-3D | 1 |
| DT03-2E | 1 |
| DT03-2F | 2 |
| DT03-2G | 1 |
| DT03-2H | 1 |

3 - LIMITAZIONE DELLA PORTATA

Quando la valvola a tenuta è alimentata da un accumulatore o da pompe ad alta portata, è necessario limitare la portata alla capacità limite applicando degli strozzatori. Lo strozzatore va piazzato sempre lato accumulatore.



ATTENZIONE! Durante la transizione da una posizione finale all'altra tutte le porte sono interconnesse. Ciò significa che durante la commutazione l'olio fluirà dall'accumulatore al serbatoio attraverso la valvola, finché la commutazione è in atto.

Ecco perché la portata massima dovrebbe essere limitata con gli strozzatori a 12 l / min.

4 - FLUIDI IDRAULICI

Usare fluidi idraulici a base di olio minerale tipo HL o HM secondo ISO 6743-4. Per questi tipi di fluidi, utilizzare guarnizioni in NBR. Per fluidi tipo HFDR (esteri fosforici) utilizzare guarnizioni in FPM (codice V). Per l'uso di altri tipi di fluidi come ad esempio HFA, HFB, HFC consultare il nostro Ufficio Tecnico.

L'esercizio con fluido a temperatura superiore a 80 °C comporta un precoce decadimento della qualità del fluido e delle guarnizioni. Il fluido deve essere mantenuto integro nelle sue proprietà fisiche e chimiche.

5 - CARATTERISTICHE ELETTRICHE

5.1 - Elettromagneti

Sono costituiti essenzialmente da due parti: canotto e bobina. Il canotto è avviato al corpo valvola e contiene l'ancora mobile che scorre immersa in olio, senza usura. La parte interna, in contatto con l'olio di scarico, garantisce la dissipazione termica. La bobina è fissata al canotto con una ghiera filettata e può essere ruotata di 360° compatibilmente con gli ingombri.

L'intercambiabilità delle bobine di diverse tensioni è ammessa nell'ambito dello stesso tipo di corrente di alimentazione: alternata o continua (RAC / CC).

| | |
|--|--|
| VARIAZIONE TENSIONE DI ALIMENTAZIONE | ± 10% Vnom |
| DURATA D'INSERZIONE | 100% |
| COMPATIBILITÀ ELETTROMAGNETICA (EMC) | Conforme alla direttiva 2014/30/UE |
| BASSA TENSIONE | Conforme alla direttiva 2014/30/UE |
| CLASSE DI PROTEZIONE: Agenti atmosferici (CEI EN 60529) Isolamento avvolgimento (VDE 0580) Impregnazione | IP65 (NOTA) classe H classe F |

NOTA: il grado di protezione è garantito solo con connettore installato e cablato correttamente.

5.2 - Corrente e potenza elettrica assorbita

In tabella sono riportati i valori di assorbimento delle bobine

L'alimentazione in corrente raddrizzata avviene ponendo tra la bobina e la sorgente in corrente alternata (a V 24 oppure a V 110, /50 oppure /60 Hz) un gruppo raddrizzatore a ponte, esterno oppure incorporato nei connettori tipo "D".

Per l'alimentazione in corrente alternata occorre sempre utilizzare connettori tipo "D" (con raddrizzatore incorporato) e bobine RAC.

| Sigla bobina | Tensione nominale [V] | Resistenza a 20°C [Ω] | Corrente assorbita [A] | Potenza assorbita [W] | Codice bobina |
|---------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|-----------------------|---------------|
| 12V-CC | 12 | 5,6 | 2,14 | 25,7 | 1902050 |
| 24V-CC | 24 | 21,8 | 1,10 | 26,4 | 1902051 |
| 24RAC | 24 | 17 | 1,23 | 26 | 1902052 |
| 110RAC | 110 | 420 | 0,23 | 22 | 1902053 |
| 220RAC | 220 | 1750 | 0,11 | 22 | 1902054 |

5.3 - Tempi di commutazione

I valori indicati sono stati rilevati con una portata Q = 10 l/min, p = 210 bar funzionante con olio minerale a temperatura di 50 °C, viscosità 36 cSt e tensione di alimentazione pari al 90% della tensione nominale.

| TEMPI [ms] (±10%) | INSERZIONE | DISINSERZIONE |
|-------------------|------------|---------------|
| | 30 | 50 |

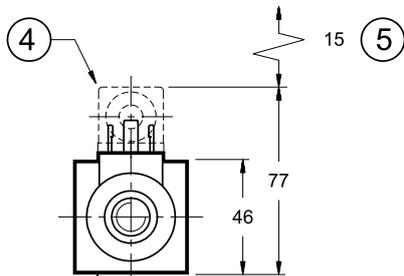
5.4 - Connettori elettrici

Le elettrovalvole vengono fornite senza connettori. I connettori possono essere ordinati separatamente; vedere catalogo 49 000.

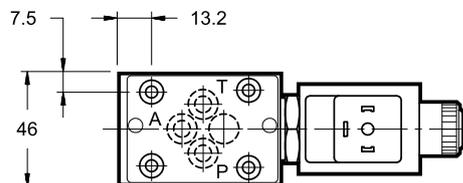
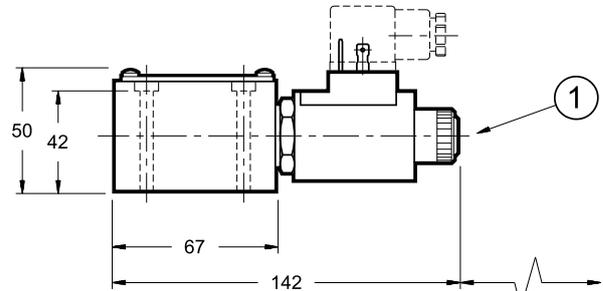
6 - DIMENSIONI DI INGOMBRO E DI INSTALLAZIONE

dimensioni in mm

NOTA: La posizione del solenoide qui rappresentata è relativa alle configurazioni A - B - F - G.
Per le altre configurazioni il solenoide si trova sul lato opposto.



Viti di fissaggio:
N. 4 viti TCEI M5 x 50
Coppia di serraggio 5 Nm



| | |
|---|---|
| 1 | Comando manuale |
| 2 | Spazio rimozione bobina |
| 3 | Superficie di montaggio con anelli di tenuta: N. 2 OR tipo 2037 (9.25x1.78) - 90 Shore |
| 4 | Connettore elettrico da ordinare separatamente (vedi cat. 49 000) |
| 5 | Spazio per rimozione connettore |

7 - ESEMPI DI APPLICAZIONE

