



RS*
**DOPPELWIRKENDES
DROSSELVENTIL**
BAUREIHE 30

**PATRONENAUSFÜHRUNG /
GEWINDEANSCHLUSS-
AUSFÜHRUNG FÜR
ROHRLEITUNGSEINBAU**

p max (siehe technische Daten)
Q max (siehe technische Daten)

FUNKTIONSPRINZIP

- Die Ventile RS* und RS*-I sind Drosselventile, die für Rohrleitungseinbau oder als Patrone in Steuerblöcke eingebaut bzw. verwendet werden können.
- Die Einstellung erfolgt mittels einer konischen Drossel, die in einem zylindrischen Sitz arbeitet und eine gute Linearität des eingestellten Durchflusses ermöglicht
- Sie werden als Sperrventile verwendet, da sie im geschlossenen Zustand eine gute Abdichtung gewährleisten.
- Die Ventile werden immer mit einem Einstellknopf geliefert, der in jeder Position mit einer quer angeordneten sogn. Madenschraube arretiert werden kann.

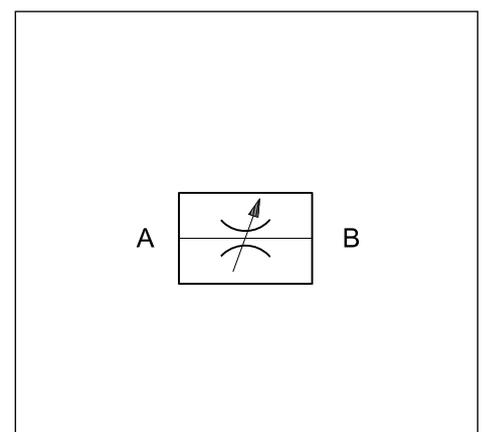
TECHNISCHE DATEN (Mineralöl m. Viskosität 36 cSt u. 50°C)

Ventilcode	Anschlüsse BSP	Nennvolumenstrom [l/min]	Gewicht [kg]	Max. Betriebsdruck [bar]
RS2	1/4"	15	0,2	400
RS3	3/8	30	0,4	
RS4	1/2"	50	0,6	
RS5	3/4"	80	1,3	
RS6	1"	150	2,6	320
RS7	1 1/4"	200	3,0	
RS8	1 1/2"	220	4,2	

RS2-I	-	15	0,15	320
RS3-I	-	30	0,2	
RS4-I	-	50	0,3	
RS5-I	-	80	0,6	
RS6-I	-	150	1,2	

Umgebungstemperatur	°C	-20 / +50
Flüssigkeitstemperatur	°C	-20 / +80
Flüssigkeitsviskosität	cSt	10 ÷ 400
Verschmutzungsgrad der Flüssigkeit	Nach ISO 4406:1999 Klasse 20/18/15	
Empfohlene Viskosität	cSt	25

HYDRAULISCHES SYMBOL



1 - BESTELLBEZEICHNUNG

R
S
-
/
30
/

Drosselventil _____

Nenngröße: _____

2 = 1/4" **5** = 3/4"
3 = 3/8" **6** = 1"
4 = 1/2" **7** = 1 1/4"
8 = 1 1/2"

Dichtungen: keine Ang. für Mineralöle
V = Viton für Spezialflüssigkeiten

Baureihen-Nummer (Nr. 30 bis 39 gleiche Abmessungen und Installation)

I = Eingelassenes Modell, nur für die Größe 2-3-4-5-6 weglassen in den Ausführungen mit geschnittenen Anschlüssen

2 - HYDRAULISCHE DRUCKMEDIEN

Verwenden Sie Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis Typ HL oder HM nach ISO 6743-4. Für diese Flüssigkeiten verwenden Sie Dichtungen aus NBR. Für Flüssigkeiten vom Typ HFDR (Phosphorester) verwenden Sie Dichtungen aus FPM (Code V). Wenn Sie andere Druckmedien verwenden, zum Beispiel HFA, HFB, HFC, wenden Sie sich bitte an unser technisches Büro. Der Betrieb mit Flüssigkeitstemperaturen über 80 °C führt zum schnellen Verfall der Qualität der Flüssigkeiten und Dichtungen. Die physikalischen und chemischen Merkmale der Flüssigkeit müssen beibehalten werden.

3 - ABMESSUNGEN UND ANSCHLÜSSE RS*

Maßangaben in mm

Ventil-code	A BSP	B	C	∅ D	E max	∅ F
RS2	1/4"	12,5	49	20	78	50
RS3	3/8"	12,5	59	25	93	70
RS4	1/2"	15,5	68	30	107	80
RS5	3/4"	17	86	40	132,5	100
RS6	1"	20	105	50	167,5	120
RS7	1 1/4"	22	120	55	172,5	120
RS8	1 1/2"	24	134	65	181	120

4 - ABMESSUNGEN UND ANSCHLÜSSE RS*-I

Maßangaben in mm

*Dichtung "BONDED SEAL" nicht geliefert

Ventil-code	∅F	G max	H	L 6H	∅M +0.2 0	N	P min	R ∓0.2	S +0.2 0	∅T H8	∅U max	V ±0.2	Z min	CH	OR Typ	BK Typ	BS* Typ
RS2-I	50	49.5	26.5	M20x1.5	27	1	12	16.5	1	14	5	13.3	27	27	2043	2043	400-513
RS3-I	70	57.5	30.5	M20x1.5	27	1	12	20	1.2	16	8	15.2	32	27	2050	2050	400-513
RS4-I	80	66.5	40	M27x2	33	1.3	18	28	1.2	19	10	22	41	32	2062	2062	400-520
RS5-I	100	76.5	44	M33x2	40	1.3	18	30.5	1.2	27	12	23	45.5	41	130	130	400-515
RS6-I	120	102	52.5	M42x2	50	1.3	21.5	36.5	1.5	35	16	28.5	55	50	3118	3118	400-516