



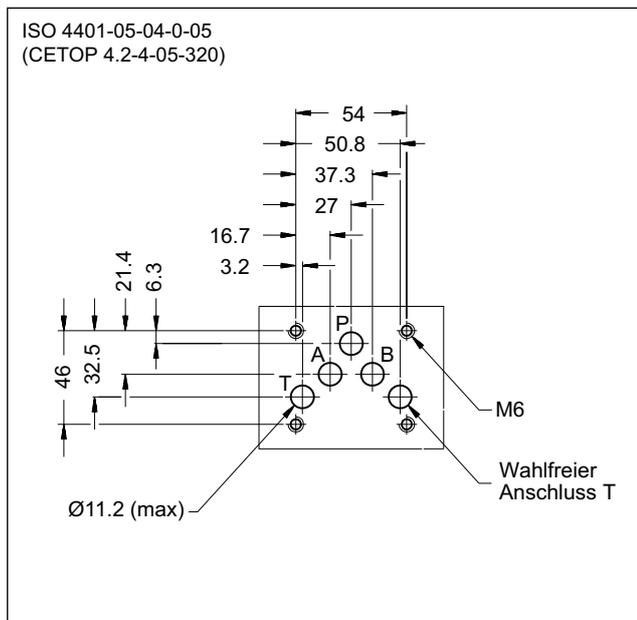
CHM5

HYDRAULISCH-ENTSPERRBARES RÜCKSCHLAGVENTIL BAUREIHE 11

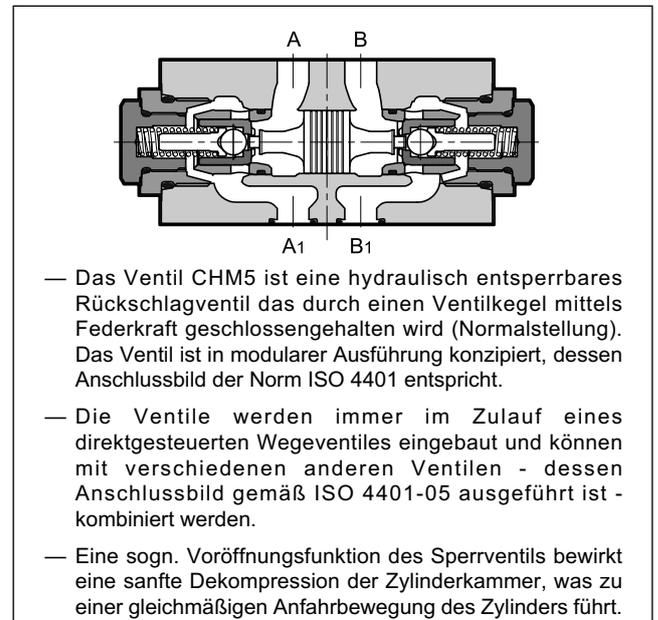
MODULARAUSFÜHRUNG ISO 4401-05

p max **320** bar
Q max **120** l/min

ANSCHLUSSBILD



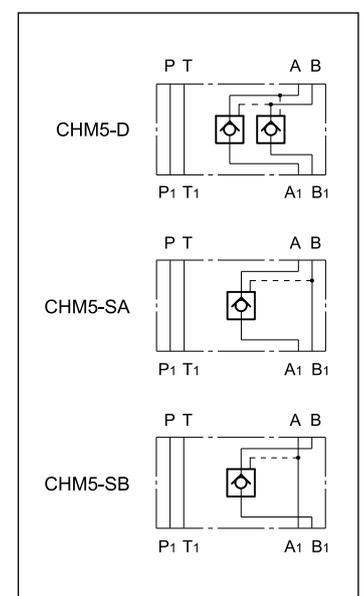
FUNKTIONSPRINZIP



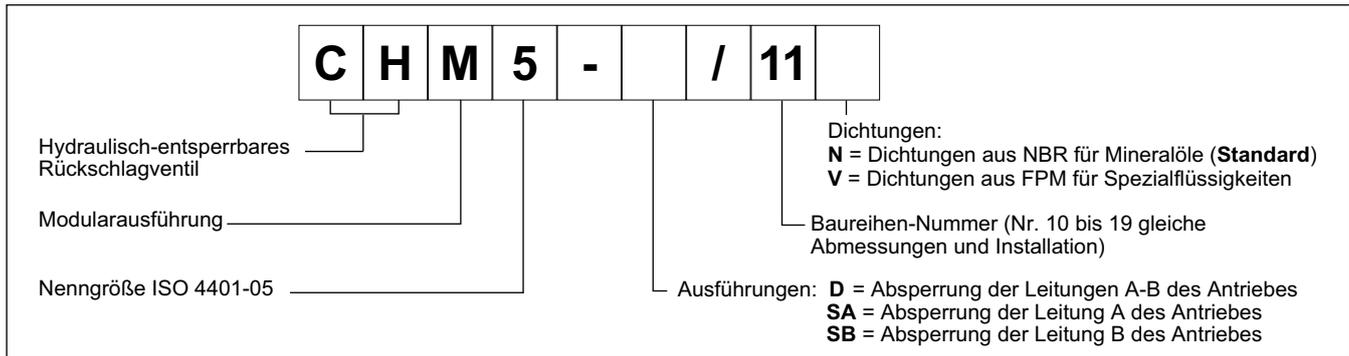
TECHNISCHE DATEN (Mineralöl m. Viskosität 36 cSt u. 50°C)

Max. Betriebsdruck	bar	320
Max. Volumenstrom	l/min	120
Unterdruck-Verhältnis		14,9:1
Steuer-Verhältnis		2,3:1
Öffnungsdruck des Rückschlagventils	bar	2
Umgebungstemperatur	°C	-20 / +60
Flüssigkeitstemperatur	°C	-20 / +80
Flüssigkeitsviskosität	cSt	10 ÷ 400
Empfohlene Viskosität	cSt	25
Kontaminationsgrad der Flüssigkeit	nach ISO 4406:1999 Klasse	20/18/15
Gewicht CHM5-D	kg	2,2
CHM5-SA und CHM5-SB		1,9

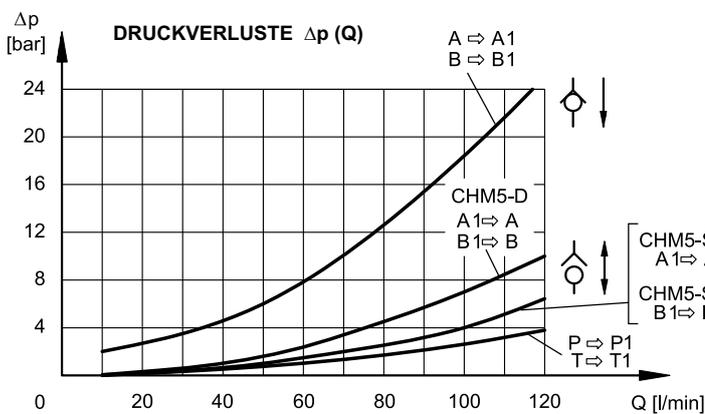
HYDRAULISCHE SYMBOLE



1 - BESTELLBEZEICHNUNG



2 - KENNLINIEN (Werte für Viskosität 36 cSt u. 50 °C)



3 - HYDRAULISCHE DRUCKMEDIEN

Verwenden Sie Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis Typ HL oder HM nach ISO 6743-4. Für diese Flüssigkeiten verwenden Sie Dichtungen aus NBR (Code N). Für Flüssigkeiten vom Typ HFDR (Phosphorester) verwenden Sie Dichtungen aus FPM (Code V). Wenn Sie andere Druckmedien verwenden, zum Beispiel HFA, HFB, HFC, wenden Sie sich bitte an unser technisches Büro.

Der Betrieb mit Flüssigkeitstemperaturen über 80 °C führt zum schnellen Verfall der Qualität der Flüssigkeiten und Dichtungen. Die physikalischen und chemischen Merkmale der Flüssigkeit müssen beibehalten werden.

4 - ABMESSUNGEN UND ANSCHLÜSSE

