



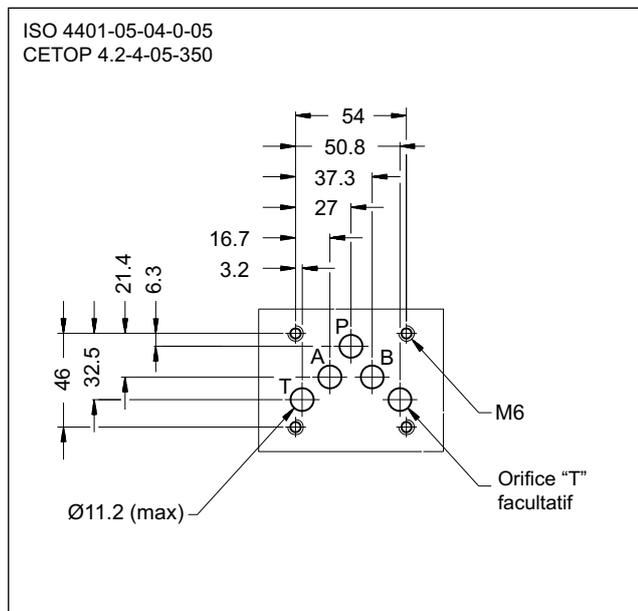
CHM5

CLAPET ANTI-RETOUR HYDROPILOTE SERIE 11

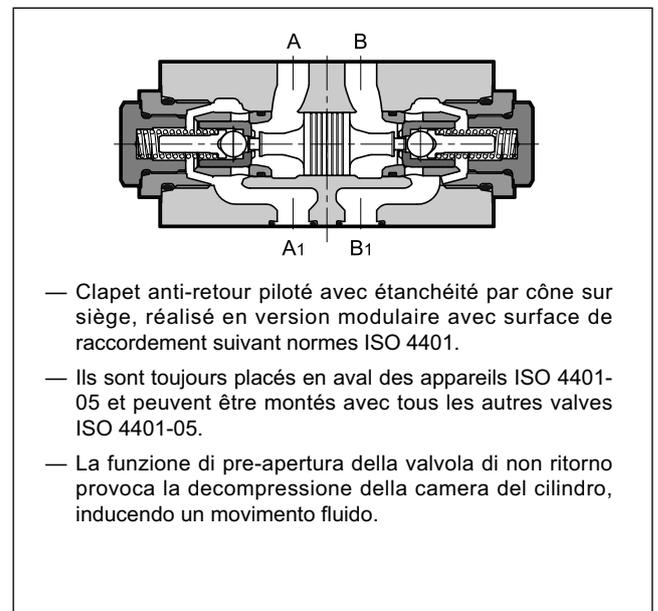
VERSION MODULAIRE ISO 4401-05

p max 350 bar
Q max 120 l/min

PLAN DE POSE



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

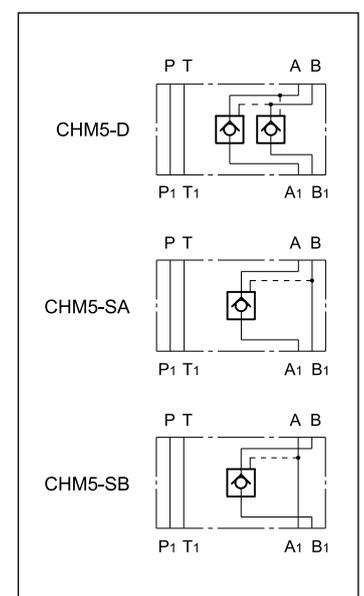


CARACTERISTIQUES

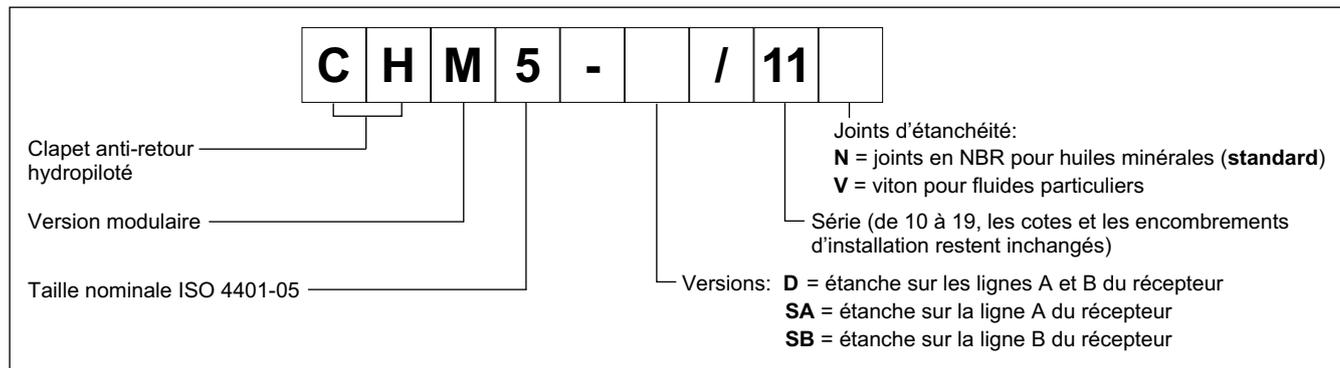
(avec huile minérale ayant une viscosité de 36 cSt à 50°C)

Pression d'utilisation maximum	bar	350
Débit maxi	l/min	120
Rapport de décompression		14,9:1
Rapport de pilotage		2,3:1
Pression d'ouverture clapet anti-retour	bar	2
Plage de température ambiante	°C	-20 / +60
Plage de température du fluide	°C	-20 / +80
Plage de viscosité du fluide	cSt	10 ÷ 400
Viscosité effective préconisée	cSt	25
Degré de contamination du fluide	selon ISO 4406:1999 classe 20/18/15	
Masse CHM5-D	kg	2,2
CHM5-SA et CHM5-SB		1,9

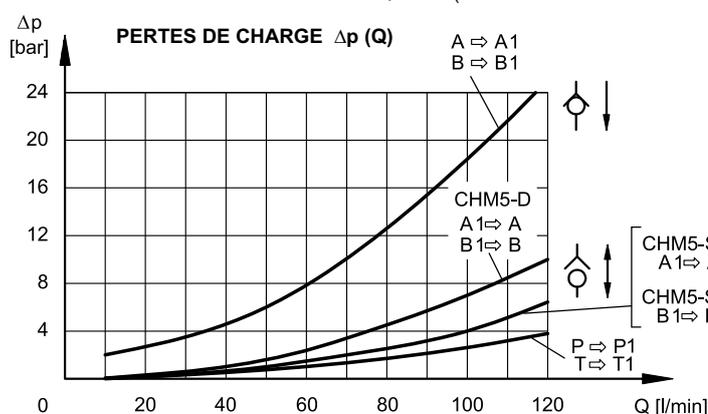
SYMBOLES



1 - CODIFICATION



2 - COURBES CARACTERISTIQUES (avec une viscosité 36 cSt à 50°C)



3 - FLUIDES HYDRAULIQUES

Utiliser des fluides hydrauliques à base d'huile minérale type HL ou HM selon ISO 6743-4. Avec ces types des fluides, utiliser joints en NBR (code N). Pour des fluides type HFDR (esters phosphoriques) utiliser des joints en FPM (code V). Pour l'emploi d'autres types de fluides comme par exemple HFA, HFB, HFC consulter notre bureau d'études.

Le fonctionnement avec un fluide à une température supérieure à 80°C entraîne une dégradation rapide de la qualité du fluide et des joints.

Les propriétés physiques et chimiques du fluide doivent rester intactes.

4 - ENCOMBREMENTS

