

PZM7

DRUCKREDUZIERVENTIL

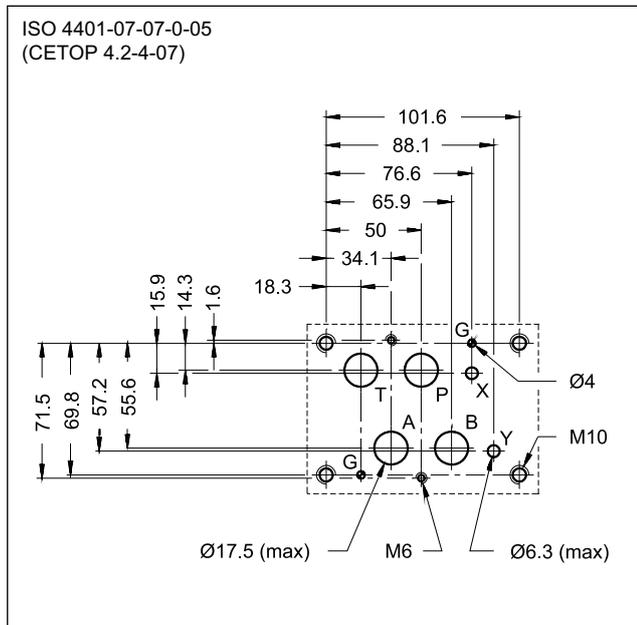
BAUREIHE 20

MODULARAUSFÜHRUNG

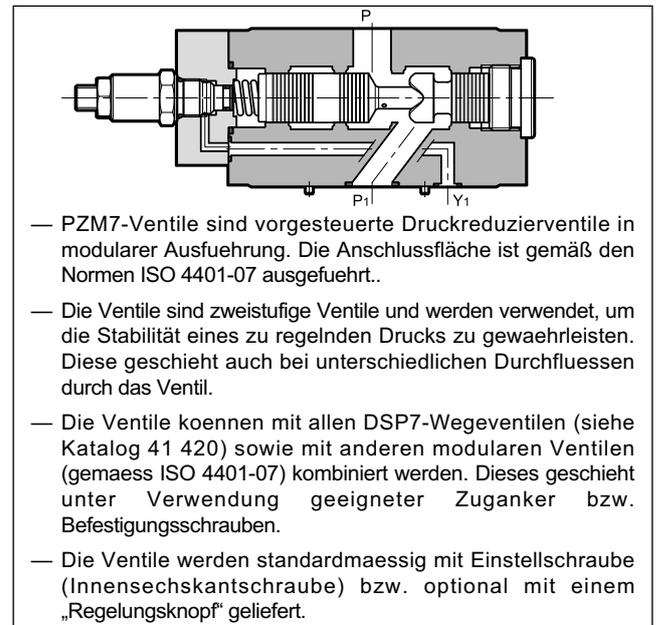
ISO 4401-07

p max 350 bar
Q max 300 l/min

ANSCHLUSSBILD



FUNKTIONSPRINZIP

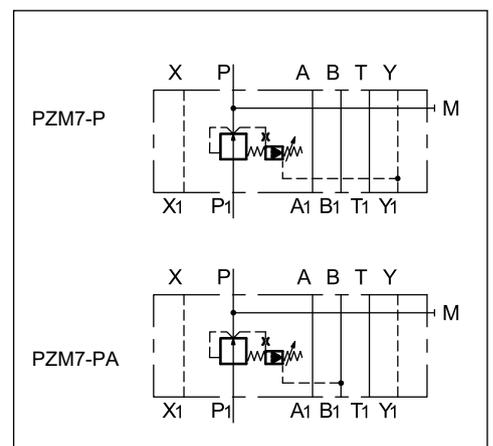


AUSFÜHRUNGEN

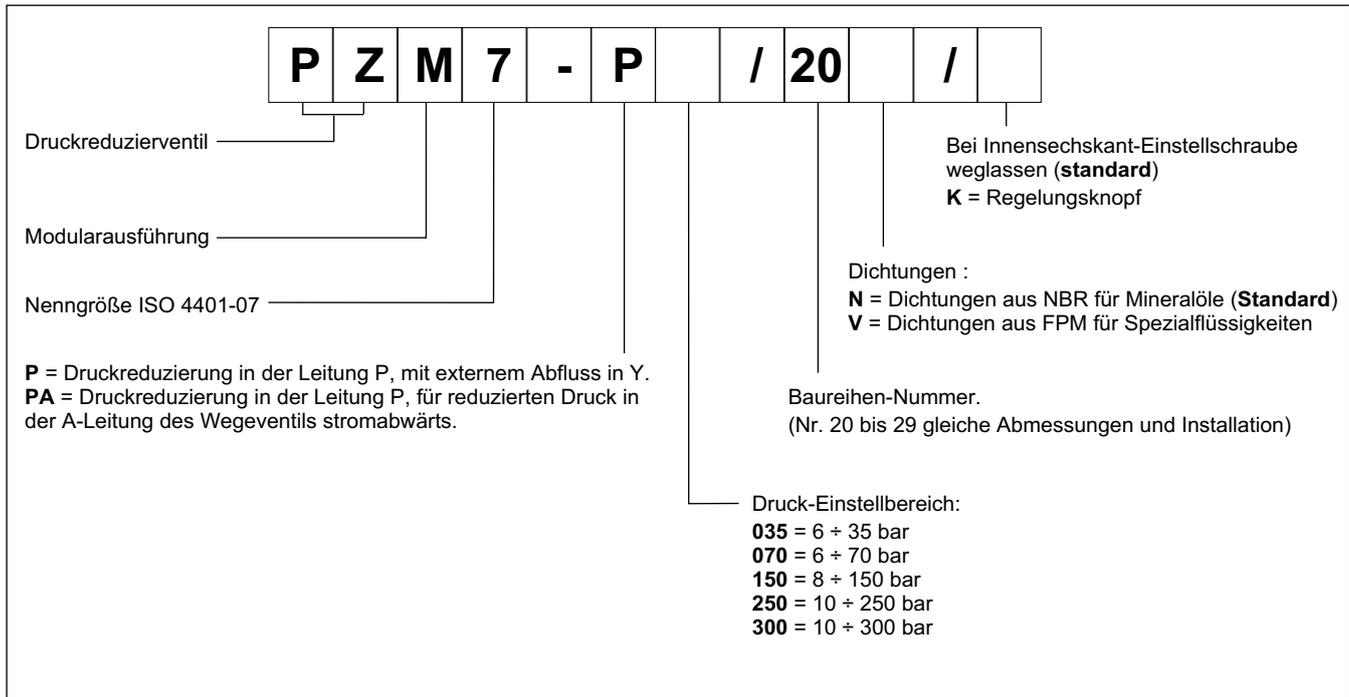
(gemessen mit Mineralöl mit einer Viskosität von 36 cSt bei 50 ° C.)

Max. Betriebsdruck	bar	350
Max. Volumenstrom	l/min	300
Leckvolumenstrom	l/min	≤ 0.9
Umgebungstemperatur	°C	-20 / +60
Flüssigkeitstemperatur	°C	-20 / +80
Flüssigkeitsviskosität	cSt	10 + 400
Kontaminationsgrad der Flüssigkeit	nach ISO 4406:1999 Klasse 20/18/15	
Empfohlene Viskosität	cSt	25
Gewicht	kg	7.5

HYDRAULISCHE SYMBOLE



1 - BESTELLBEZEICHNUNG



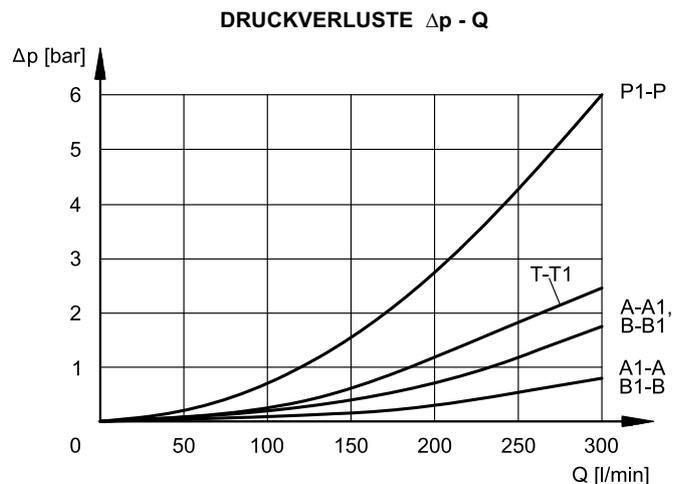
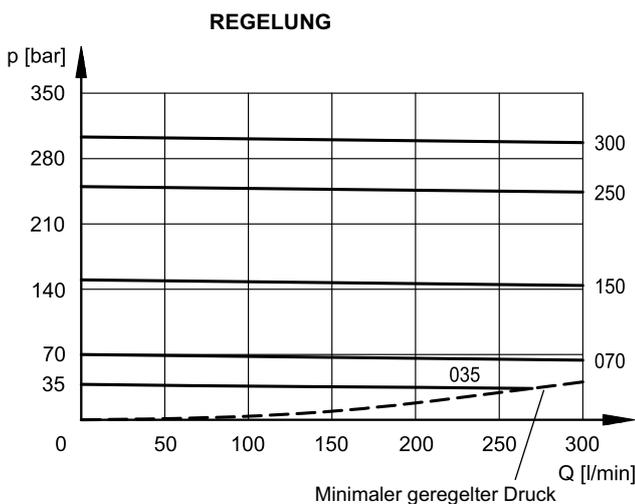
2 - HYDRAULISCHE DRUCKMEDIEN

Verwenden Sie Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis Typ HL oder HM nach ISO 6743-4. Für diese Flüssigkeiten verwenden Sie Dichtungen aus NBR (Code N). Für Flüssigkeiten vom Typ HFDR (Phosphorester) verwenden Sie Dichtungen aus FPM (Code V). Wenn Sie andere Druckmedien verwenden, zum Beispiel HFA, HFB, HFC, wenden Sie sich bitte an unser technisches Büro.

Der Betrieb mit Flüssigkeitstemperaturen über 80 °C führt zum schnellen Verfall der Qualität der Flüssigkeiten und Dichtungen. Die physikalischen und chemischen Merkmale der Flüssigkeit müssen beibehalten werden.

3 - KENNLINIEN

(Werte für Viskosität 36 cSt u. 50 °C)



Reduzierter Druck in P für jeden Einstellbereich, mit einem Eingangsdruck von 350 bar und einem Einlassstrom von 350 l / min.

