



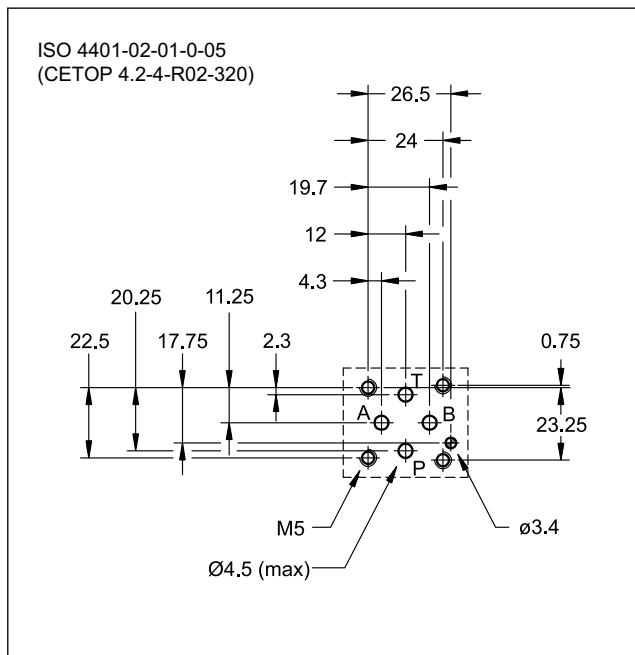
# CHM2

## VÁLVULA ANTIRRETORNO HIDROPILOTADA SERIE 10

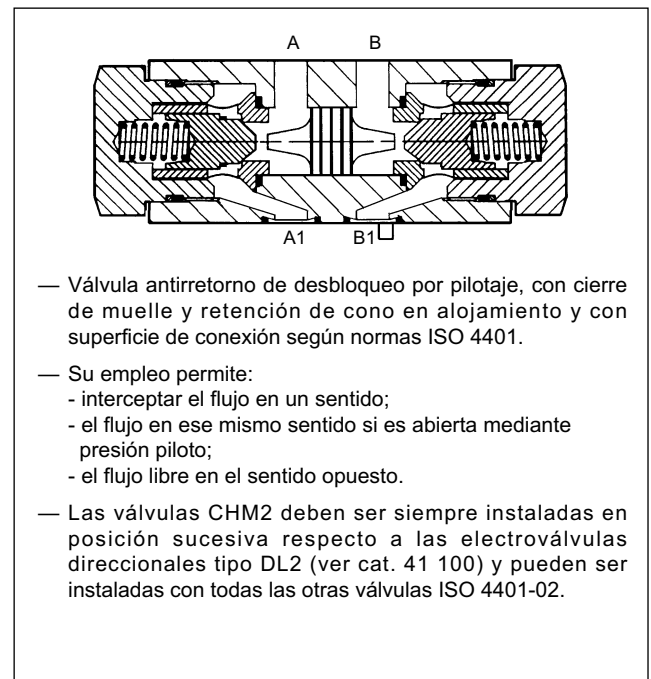
**TIPO MODULAR  
ISO 4401-02**

**p max 320 bar  
Q max 30 l/min**

### PLANO DE ASIENTO



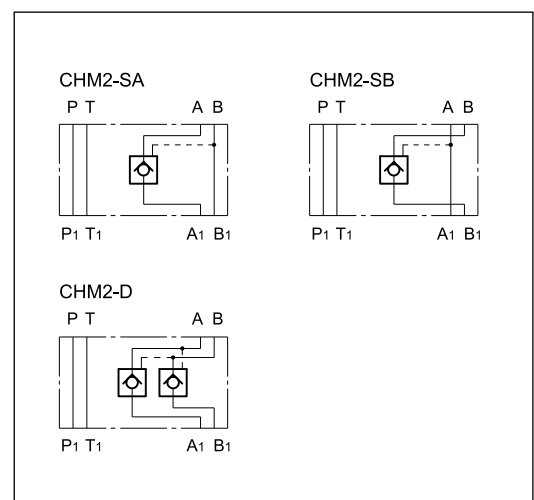
### PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO



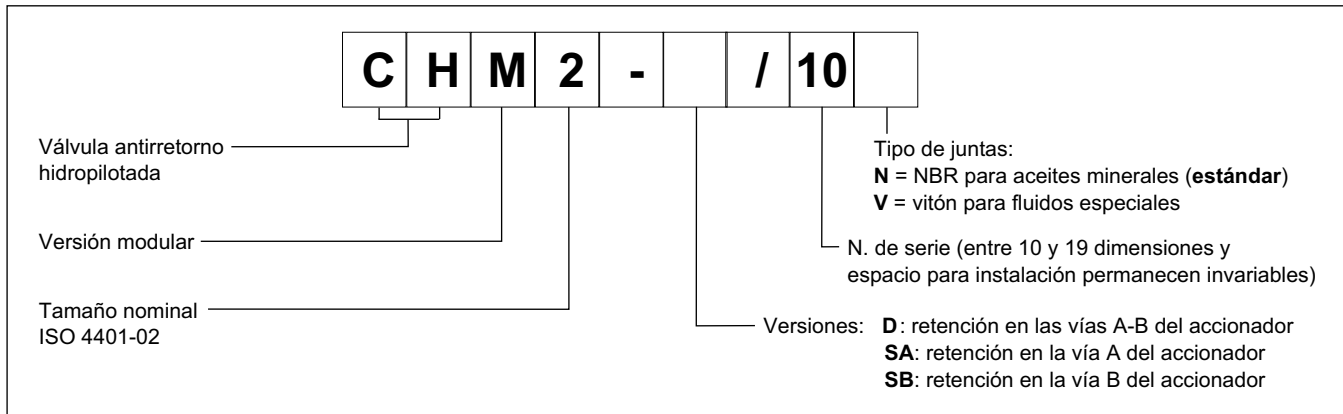
### PRESTACIONES (medidas con aceite mineral de viscosidad 36 cSt a 50°C)

Presión máxima de trabajo	bar	320
Caudal máximo	l/min	30
Relación entre la presión de las cámaras en retención y la presión de pilotaje		3.5:1
Presión de apertura	bar	2
Campo temperatura ambiente	°C	-20 / +60
Campo temperatura fluido	°C	-20 / +80
Campo viscosidad fluido	cSt	10 ÷ 400
Grado de contaminación del fluido	según ISO 4406:1999 clase 20/18/15	
Viscosidad recomendada	cSt	25
Masa	kg	0.75

### SIMBOLOS HIDRAULICOS

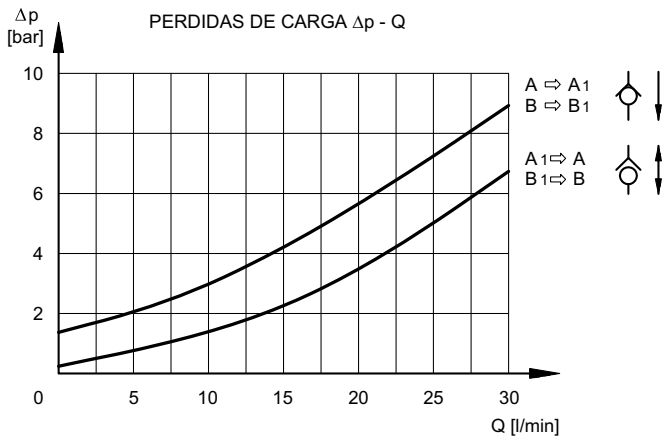


## 1 - CÓDIGO DE IDENTIFICACIÓN



## 2 - CURVAS CARACTERISTICAS

(obtenidos con viscosidad 36 cSt a 50°C)



## 3 - FLUIDOS HIDRAULICOS

Usar fluidos hidráulicos a base de aceite mineral tipo HL o HM según ISO 6743-4. Para esos tipos de fluidos, usar juntas en NBR. Para fluidos tipo HFDR (ésteres fosfóricos) utilizar juntas en FPM (código V). Para el uso de otros tipos de fluidos, como HFA, HFB, HFC consultar con nuestra Oficina Técnica.

El uso con fluido a temperatura superior a 80° determina una precoz disminución de las propiedades del fluido y de las juntas. El fluido debe mantener intactas sus propiedades físicas y químicas.

## 4 - DIMENSIONES PARA LA INSTALACIÓN

