

DT03

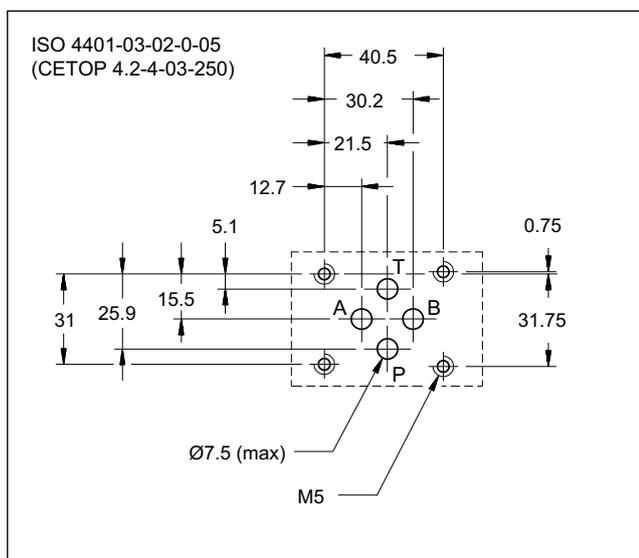
ELECTROVÁLVULA DIRECCIONAL DE RETENCIÓN SERIE 10



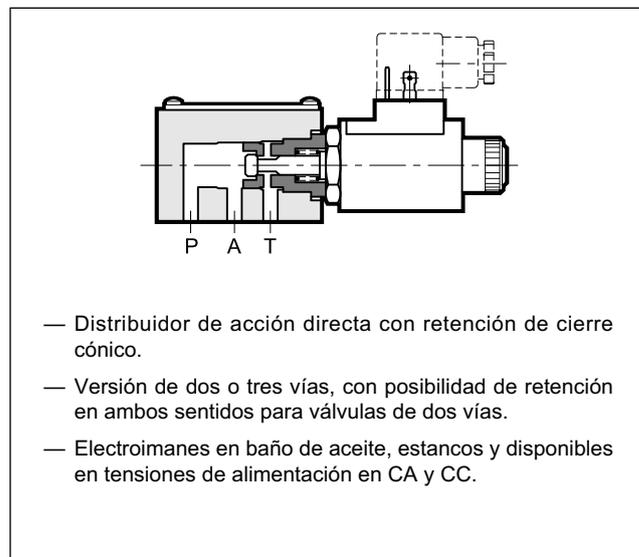
MONTAJE EN LA PLACA ISO 4401-03

p max **250** bar
Q max **25** l/min

PLANO DE ASIENTO



FUNCIONAMIENTO

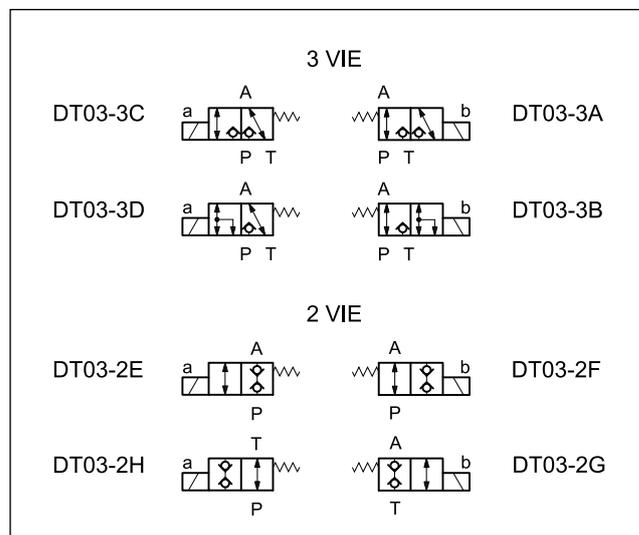


PRESTACIONES

(medidas con aceite mineral con viscosidad de 36 cSt a 50 °C)

Presión máxima de trabajo	bar	250
Caudal máximo	l/min	25
Campo temperatura ambiente	°C	-20 / +50
Campo temperatura fluido	°C	-20 / +80
Campo viscosidad fluido	cSt	10 ÷ 400
Grado de contaminación del fluido	Según ISO 4406:1999 clase 20/18/15	
Viscosidad recomendada	cSt	25
Masa	kg	1,3

SIMBOLOS HIDRAULICOS



1 - CÓDIGO DE IDENTIFICACIÓN

D	T	03	-		/		/	10	/		/	
----------	----------	-----------	----------	--	----------	--	----------	-----------	----------	--	----------	--

Electroválvula de mando directo

Tamaño ISO 4401-03

Número de vías:
2 = dos vías
3 = tres vías

Tipo de configuración:
A - B - C - D: electroválvula de 3 vías y 2 posiciones
E - F - G - H: electroválvula de 2 vías y 2 posiciones

Variante en vía P (omitir si no es pedida):
D08 = estrangulamiento Ø 0.8
D10 = estrangulamiento Ø 1.0

Tipo de juntas:
omitir para aceites minerales
V = vitón para fluidos especiales

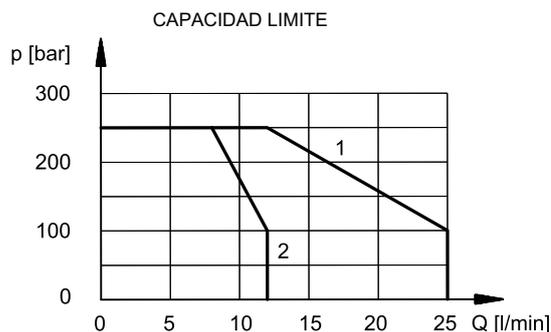
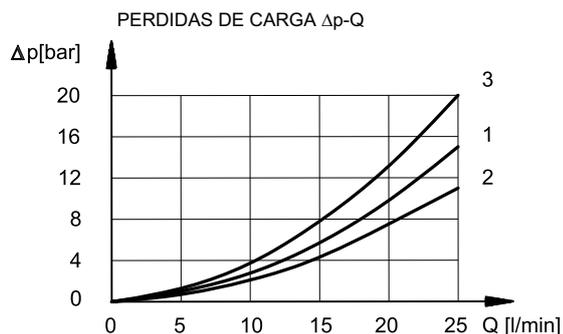
Tensión de alimentación (ver punto 4.2):
12V-CC = 12 V } corriente continua
24V-CC = 24 V }

24RAC = 24 V } corriente alterna
110RAC = 110 V }
220RAC = 220 V }

N. de serie (entre 10 y 19 las dimensiones y el espacio para instalación permanecen invariables)

2 - CURVAS CARACTERISTICAS

(valores obtenidos con viscosidad de 36 cSt a 50 °C)



válvula	Curvas del diagrama	
	Electroimán desexcitado	Electroimán excitado
DT03-3A	1	3
DT03-3B	2	3
DT03-3C	1	3
DT03-3D	2	3
DT03-2E	-	3
DT03-2F	1	-
DT03-2G	-	3
DT03-2H	1	-

válvula	Curvas del diagrama
	DT03-3A
DT03-3B	1
DT03-3C	1
DT03-3D	1
DT03-2E	1
DT03-2F	2
DT03-2G	1
DT03-2H	1

3 - LIMITACIÓN DE CAPACIDAD

Cuando la válvula de obturación es alimentado por un acumulador o por medio de bombas de alto flujo, es necesario limitar el alcance para limitar la capacidad mediante la aplicación de los estranguladores. El estrangulador debe colocarse siempre en el lado del acumulador.



ATENCIÓN! Durante la transición de una posición final a la otra, todos los puertos están interconectados. Esto significa que durante la conmutación, el aceite fluirá desde el acumulador al tanque a través de la válvula, hasta que la conmutación esté en curso..

Por esta razón, el caudal máximo debe limitarse con los estranguladores a 12 l / min.

4 - FLUIDOS HIDRAULICOS

Usar fluidos hidráulicos a base de aceite mineral tipo HL o HM según ISO 6743-4. Para esos tipos de fluidos, usar juntas en NBR (código N). Para fluidos tipo HFDR (ésteres fosfóricos) utilizar juntas en FPM (código V). Para el uso de otros tipos de fluidos, como HFA, HFB, HFC consultar con nuestra Oficina Técnica.

El uso con fluido a temperatura superior a 80° determina una precoz disminución de las propiedades del fluido y de los tipos de juntas. El fluido debe mantener intactas sus propiedades físicas y químicas.

5 - CARACTERISTICAS ELECTRICAS

5.1 - Electroimanes

Están compuestos esencialmente de dos partes: tubo y bobina. El tubo está atornillado al cuerpo de la válvula y contiene el ancla móvil que se desliza sumergida en aceite, sin desgaste. La parte interna, que está en contacto con el aceite de descarga, asegura la disipación térmica. La bobina está fijada al tubo por medio de una abrazadera roscada y, si el espacio disponible lo permite, puede ser girada de 360°.

El intercambiar las bobinas con tensiones distintas es admitido en el mismo tipo de corriente de alimentación, alterna o bien continua (CC / RAC).

VARIACION TENSION ALIMENTACION	± 10% Vnom
DURACION DE CONEXION	100%
COMPATIBILIDAD ELECTROMAGNETICA EMC	conforme a las normas 2014/30/UE
BAJA TENSION	conforme a las normas 2014/35/EU
CLASE DE PROTECCION Agentes atmosféricos (CEI EN 60529) Aislamiento bobinado (VDE 0580) Impregnación	IP65 (NOTA) clase H clase F

NOTA: El grado de protección IP65 está garantizado sólo con conectores cableados e instalados correctamente.

5.2 - Corriente y potencia eléctrica absorbida

En la tabla se representan los valores de absorción relativos a varios tipos de bobina.

La alimentación en corriente rectificada se efectúa interponiendo entre la fuente de corriente alterna (a V 24 o a V 110, /50 o /60 Hz) y la bobina un grupo rectificador en puente, externo o bien incluido en los conectores tipo "D".

Para la alimentación en corriente alterna hay que usar siempre conectores de tipo "D" (con rectificador incluido) y bobinas RAC.

Sigla bobina	Tensión nominal [V]	Resistencia a 20°C [Ω]	Corriente absorbida [A]	Potencia absorbida [W]	Código bobina
12V-CC	12	5,6	2,14	25,7	1902050
24V-CC	24	21,8	1,10	26,4	1902051
24RAC	24	17	1,23	26	1902052
110RAC	110	420	0,23	22	1902053
220RAC	220	1750	0,11	22	1902054

5.3 - Tiempos de conmutación

Los valores indicados son medidos con caudal Q = 10 l/min, p = 210 bar, en funcionamiento con aceite mineral a temperatura de 50 °C, viscosidad 36 cSt y tensión de alimentación igual al 90% de la tensión nominal.

TIEMPOS (±10%)	CONEXIÓN	DESCONEXIÓN
	30 ms	50 ms

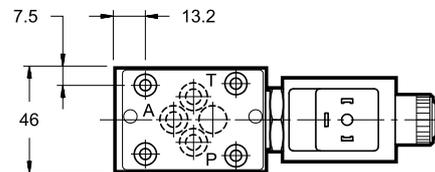
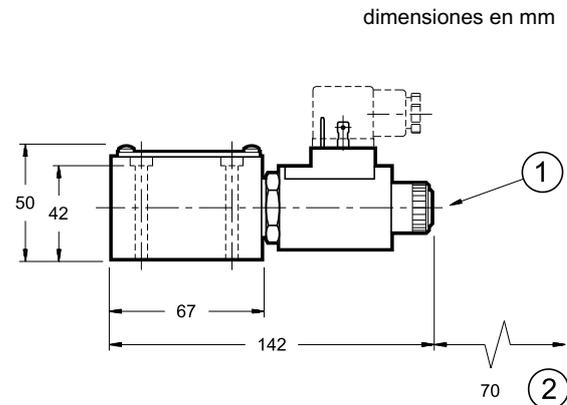
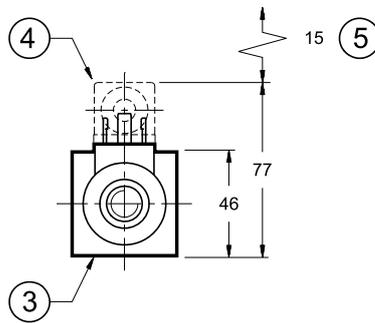
5.4 - Conectores eléctricos

Las electroválvulas siempre se suministran sin conectores. Los conectores tienen que ser solicitados aparte. Para identificar el tipo de conector que se necesita ver catálogo 49 000.

6 - DIMENSIONES Y ESPACIO PARA INSTALACIÓN

NOTA: La posición de la bobina que se representa en el plano se refiere a las configuraciones A - B - F - G. Para las otras configuraciones la bobina se monta en el lado opuesto.

Tornillos de fijación:
N. 4 tornillos M5x50 ISO 4762
Par de apriete 5 Nm



dimensiones en mm

1	Mando manual
2	Espacio para extracción de la bobina
3	Superficie de montaje con juntas tóricas: N. 2 OR tipo 2037 (9.25x1.78) - 90 Shore
4	Conector eléctrico - solicitarlo aparte (ver cat. 49 000)
5	Espacio para extracción del conector

7 - EJEMPLOS DE APLICACIÓN

